Kisling AG
Motorenstrasse 102
CH-8620 Wetzikon
Telefon +41 (0)58 272 01 01
Telefax +41 (0)58 272 01 03
info@kisling.com
www.kisling.com

TECHNISCHE INFORMATION ergo® 7211

Basis: Zweikomponenten Epoxidharzklebstoff

Aushärtung: bei Raumtemperatur
Beschleunigung durch Temperaturerhöhung möglich

Verwendung: Hochfester, universeller Konstruktionsklebstoff mit guter Haftung an Metallen, Keramik, Glas, Gummi, harten Kunststoffen und vielen anderen Materialien.

Verarbeitung: Die beiden Komponenten im angegebenen Verhältnis gut durchmischen
Besonders einfach ist die Anwendung direkt aus den Doppelkammer-Kartuschen mit aufgesetztem statischen Mischrohr.
Die zu verklebenden Oberflächen sollen trocken, staub- und fettfrei sein.
Zur Reinigung können die beiden ergo®-Cleaner 9190 (Metall) und 9195 (Kunststoff) verwendet werden.

Mischungsverhältnis A:B, nach Gewicht	100 : 80
Mischungsverhältnis A:B, nach Volumen	1 : 1
Farbe A, B	farblos, hellgelb
Viskosität des gemischten Ansatzes nach Brookfield, bei 23°C	30000-45000 mPas
Dichte des fertigen Gemischs bei RT	1,05 g/cm³
Temperatureinsatzbereich	-40°C bis +100°C
Glasübergangstemperatur Härtung: 16 Stunden bei 40°C	45,5°C
Verarbeitungszeit 100g-Ansatz bei 23°C	100 min
Handfestigkeit (> 1 N/mm²) bei 23°C	7 h
Härtungsdauer (> 10 N/mm²)	
bei RT	10 h
bei 60°C	45 min
bei 100°C	7 min
Endfestigkeit	48 – 72 h

Kisling AG
Motorenstrasse 102
CH-8620 Wetzikon
Telefon +41 (0)58 272 01 01
Telefax +41 (0)58 272 01 03
info@kisling.com
www.kisling.com

Zugscherfestigkeit n. DIN EN 1465 Aluminium (gesandstrahlt) nach 72 h RT Härtung: 16 Stunden bei 40°C, Prüftemperatur 23°C	27 N/mm²
Rollenschälwiderstand n. ISO 4578 Härtung: 16 Stunden bei 40°C, Prüftemperatur 23°C	5 N/mm
Schubmodul nach DIN 53445 Härtung: 16 Stunden bei 40°C, Prüftemperatur 23°C	
- 50°C	1500 MPa
0°C	1200 MPa
50°C	200 MPa
100°C	7 MPa
Ermüdungsfestigkeit (40Hz bei 23°C)	Lastwechsel bis zum Versagen
bei 15% der statischen max. Last	$> 10^7$
bei 20% der statischen max. Last	10^6 - 10^7
bei 30% der statischen max. Last Härtung: 20 Minuten 100°C	10^5 - 10^6
Wasseraufnahme	
ISO 62-80 nach 24h RT bei 23°C	0,8 %
nach 30 Minuten bei 100°C	1,3 %
Wärmeleitfähigkeit nach ISO 8894/90 Härtung 20 Minuten bei 100°C, Prüfung bei 23°C	0,22 W/mK
Mindest-Durchschlagsfestigkeit bei 50Hz	> 22 kV/mm
Lagerstabilität bei 2 – 40°C	3 Jahre

Die hier veröffentlichten Daten dienen nur zur Information und werden für gesichert erachtet. Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden und über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. Dementsprechend lehnt KISLING im besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma KISLING entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. KISLING schließt im besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art aus, einschließlich entgangener Gewinne. Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. als Lizenz unter KISLING Gesellschaftspatenten interpretiert werden, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken können. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmäßigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu nutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.