



Kisling AG
Motorenstrasse 102
CH-8620 Wetzikon

Telefon +41 (0)58 272 01 01
Telefax +41 (0)58 272 01 03

info@kisling.com
www.kisling.com

TECHNISCHE INFORMATION ergo® 7330 RAPID

Basis: Zweikomponenten Epoxidharzklebstoff
Aushärtung: bei Raumtemperatur
Sehr schnelle Aushärtung
Beschleunigung durch Temperaturerhöhung möglich
Verwendung: Universeller Konstruktionsklebstoff für Applikationen im Maschinen- und Anlagenbau sowie in der Elektrotechnik
Verarbeitung: Die beiden Komponenten im angegebenen Verhältnis gut durchmischen
Besonders einfach ist die Anwendung direkt aus den Doppelkammer-Kartuschen mit aufgesetztem statischen Mischrohr.
Die zu verklebenden Oberflächen sollen trocken, staub- und fettfrei sein.
Zur Reinigung können die beiden ergo® Cleaner 9190 (Metall) und 9195 (Kunststoff) verwendet werden.

Mischungsverhältnis A:B, nach Gewicht	1 : 1
Mischungsverhältnis A:B, nach Volumen	1 : 1
Farbe	gelblich/transparent
Füllstoff	keiner
Viskosität des gemischten Ansatzes nach Brookfield, bei 23°C [mPas]	15000
Dichte [g/cm ³] des fertigen Gemischs bei RT	1,16
Temperatureinsatzbereich [°C] Zersetzungstemperatur	-30°C bis +80°C 280°C
Topfzeit [min] 100g-Ansatz bei 23°C	4
Verarbeitungszeit [min] 100g-Ansatz bei 23°C	3
Endfestigkeit bei RT [h] bei 60°C [h] bei 80°C [min]	24 40
Max. Reaktionstemperatur [°C] (im 100g-Ansatz)	140
Handfestigkeit (1-2N/mm ²) bei RT [h]	11 Minuten
Funktionsfestigkeit bei RT [h]	2



Kisling AG

**Motorenstrasse 102
CH-8620 Wetzikon**

Telefon +41 (0)58 272 01 01
Telefax +41 (0)58 272 01 03

info@kisling.com
www.kisling.com

Zugscherfestigkeit [N/mm ²] n. DIN EN 1465 Aluminium (gesandstrahlt) nach 72 h RT	19
Scherfestigkeit [N/mm ²] nach DIN 54451 Aluminium (gesandstrahlt) nach 72 h RT	16
Rollenschälwiderstand [N/mm] n. DIN 53289 angelehnt an EN 1465, Stahl (gesandstrahlt) nach 72hRT	3
Zugfestigkeit [N/mm ²] nach DIN 53455, 72hRT	31
Reissdehnung [%] nach DIN 53455	19
E-Modul [N/mm ²] nach DIN 53457	2000
Wasseraufnahme [%] DIN 53495 nach 24h RT	1
Ausdehnungskoeffizient [1/K] angelehnt an DIN 16946	50 x E-6
Shore Härte D nach DIN 53505	75
Kugeldruckhärte [N/mm ²] nach DIN 53456	83
Spez. Durchgangswiderstand VDE 0303, Teil 3	1,5 x E13
Oberflächenwiderstand VDE 0303, Teil 3	4 x E11
Durchschlagsfestigkeit Ed [kV/mm] VDE 0303, Teil 2	18
Dielektrizitätszahl Er VDE 0303, Teil 4	2,9
Kriechstromfestigkeit CTI VDE 0303 Teil 1 IEC 112	> 600 M
Chemische Beständigkeit	sehr gut
Lagerstabilität bei RT [Monate]	12

Die hier veröffentlichten Daten dienen nur zur Information und werden für gesichert erachtet. Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden und über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. Dementsprechend lehnt KISLING im besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma KISLING entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. KISLING schließt im besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art aus, einschließlich entgangener Gewinne. Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. als Lizenz unter KISLING Gesellschaftspatenten interpretiert werden, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken können. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmäßigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu nutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.